

## Esperienza con il viscosimetro a caduta

### Apparato sperimentale

Recipiente cilindrico di raggio interno circa pari a 4,5cm contenente un liquido saponoso di densità  $\rho_0=(1,032\pm 0,001)$  g/cm<sup>3</sup> e altezza della colonna di tale liquido dell'ordine di 70cm circa. Il recipiente presenta dei traguardi a distanza di 5cm l'uno dall'altro per una altezza complessiva di 50cm, il traguardo superiore essendo ad una distanza di circa 10cm dalla superficie del liquido.

Sfere in acciaio di densità  $\rho=(7,870\pm 0,005)$  g/cm<sup>3</sup> e diametro variabile:

n.5 sfere di diametro  $D_1=1.5$ mm  
n.5 sfere di diametro  $D_2=2''/32$   
n.5 sfere di diametro  $D_3=2.0$ mm  
n.5 sfere di diametro  $D_4=3''/32$   
n.5 sfere di diametro  $D_5=4''/32$   
n.5 sfere di diametro  $D_6=5''/32$   
n.5 sfera di diametro  $D_7=6''/32$   
n.5 sfera di diametro  $D_8=7''/32$   
n.5 sfera di diametro  $D_9=8''/32$   
n.5 sfera di diametro  $D_{10}=9''/32$

(errore sul diametro  $\sigma_D=0.0010$  cm).

### Procedura

Stimare la velocità limite di caduta delle sfere, **partendo** dalle sfere di diametro inferiore. Il sistema di rilascio è fatto tramite accessorio di sgancio: quando si preme sulla levetta di sgancio tenere il tubo di plexiglas

1. Lasciare cadere una sfera di diametro  $D_1$  lungo l'asse del cilindro. Registrare i tempi di percorrenza  $\Delta t_i$  necessari per coprire distanze  $\Delta S_i = i \times 5$ cm a partire dal traguardo superiore (traguardo  $i=0$ ), sino al traguardo inferiore (traguardo  $i=10$ ).
2. Ripetere il punto 1) per le rimanenti 4 sfere di diametro  $D_1$ : stimare il tempo medio di percorrenza del tratto  $\Delta S_i$  per  $i=0, \dots, 10$  come valor medio  $\Delta t_{i, \text{medio}}$  delle 5 misure effettuate con le 5 sfere di diametro  $D_1$ . Attribuire a  $\Delta t_{i, \text{medio}}$  l'errore della media.
3. Disporre in grafico i tempi di percorrenza  $\Delta t_{i, \text{medio}}$  in funzione delle  $\Delta S_i$ : calcolare per interpolazione la velocità  $v_L$  come inverso della pendenza della retta  $\Delta t_{i, \text{medio}} = a + b \Delta S_i$ . (Nota: a seconda della velocità, si sceglie come ascissa o il tempo o lo spazio, modificare l'interpolazione in modo opportuno a seconda della scelta fatta).
4. Ripetere i punti 1)-2)-3) per le sfere di diametro  $D_2, D_3, D_4$ .
5. Ripetere la procedura descritta ai punti 1)-2)-3) per le sfere di diametro  $D_5$  e  $D_6$  acquisendo i tempi di percorrenza  $\Delta t'_i$  necessari per coprire distanze  $\Delta S'_i = i \times 10$ cm.
6. Per le sfere di raggio maggiore ( $D_7, D_8, D_9, D_{10}$ ) acquisire il tempo  $\Delta t''$  di percorrenza del tratto totale  $\Delta S'' = 50$ cm tra il traguardo superiore e inferiore. Calcolare la velocità  $v_L = \Delta S'' / \Delta t''$  attribuendo come errore quello fornito dalla propagazione dell'errore.
7. Calcolare la viscosità  $\eta_j = D_j^2 g \frac{\rho - \rho_0}{18 v_{L,j}}$  dove  $v_{L,j}$  rappresenta la velocità limite per una sfera di diametro  $D_j, j=1, \dots, 10$ . Associare a ciascun  $\eta_j$  l'errore fornito dalla propagazione dell'errore. Calcolare la miglior stima di  $\eta$  come media pesata  $\eta_{\text{pes}}$  dei valori  $(\eta_j \pm \sigma_{\eta_j})$  così calcolati

8. Verificare la legge di Stokes. Ad esempio, disporre in grafico l'inverso di  $v_L$  in funzione dell'inverso del quadrato dei diametri delle sfere: interpolare con una retta di equazione  $y=A+Bx$  le 10 coppie di dati  $(D_j^{-2}; v_{L,j}^{-1})_{j=1-10}$  associando ad A e B gli errori forniti dall'interpolazione lineare.

Calcolare la viscosità del mezzo  $\eta = \frac{Bg(\rho - \rho_0)}{18}$  associando a  $\eta$  l'errore dato dalla propagazione degli errori (si assuma  $g=(9,806 \pm 0,001)\text{m/s}^2$ ).

9. Confrontare  $\eta$  con  $\eta_{\text{pes}}$ .

**Note:**

- 1 Poise = 0.1 Ns/m<sup>2</sup>